

OLY PLATE CARBO 100A

OLY PLATE CARBO 100A è una lamina preimpregnata e prepolimerizzata in fibra di carbonio di larghezza 100mm, ottenuta mediante lavorazione di pultrusione. Per richieste di particolari quantità di prodotto le lamine della serie **OLY PLATE CARBO** possono essere fornite con caratteristiche geometriche e meccaniche variabili in funzione delle specifiche di progetto. Le lamine della linea **OLY PLATE CARBO** possono essere utilizzate per gli interventi di consolidamento strutturale di elementi in cemento armato, c.a. precompresso, muratura, acciaio e legno. I sistemi di consolidamento FRP ottenuti mediante la posa in opera di lamine della linea **OLY PLATE CARBO** con opportune resine epossidiche come **OLY RESIN 10** garantiscono eccellenti caratteristiche di resistenza a trazione, consentono di porre agevolmente rimedio a situazioni precarie che interessano sia le strutture verticali che gli orizzontamenti, consentendo, a differenza di interventi realizzati con materiali tradizionali, ridotta invasività, in quanto permettono di mantenere pressoché inalterate le dimensioni degli elementi precedenti e il peso proprio degli stessi e quindi dell'intera struttura. I materiali compositi presentano indubbi vantaggi: elevatissima resistenza a trazione, basso peso specifico, elevata resistenza a sollecitazioni ambientali. Inoltre presentano il vantaggio di essere applicabili in maniera rapida e poco invasiva. Il rinforzo opportunamente posto in opera può successivamente essere intonato con i tradizionali intonaci in commercio.

Avvertenze Preliminari

Nel caso si utilizzino i sistemi della linea **OLY PLATE CARBO** per il rinforzo di strutture in cemento armato, realizzare i placcaggi su superfici che abbiano una resistenza a trazione superiore a 1,5 MPa. **OLY PLATE CARBO** deve essere utilizzato su calcestruzzi stagionati, su superfici perfettamente asciutte, compatte ed esenti da polvere. Eliminare mediante sabbiatura residui di olii, vernici, disarmanti e lattime di cemento. Le superfici interessate al placcaggio dovranno essere ben rasate e livellate, comunque esenti da irregolarità superiori ad 1 mm. La posa in opera in condizioni differenti può compromettere gravemente la funzionalità del rinforzo realizzato.

Posa in Opera

1. Tagliare la lamina alla lunghezza desiderata mediante flex con disco diamantato.
2. Eliminare le polveri eventualmente presenti sulla lamina
3. Applicare il primer **OLY PRIMER 1** (A+B) sulle superfici oggetto dell'intervento di rinforzo dopo averle accuratamente pulite ed asciugate
4. Applicare a spatola sul primer "fresco" la resina **OLY RESIN 10** (A+B) con uno spessore di 1-2 mm
5. Applicare a spatola sulla lamina la resina **OLY RESIN 10** (A+B) con uno spessore di 1-2 mm
6. Posare a fresco la lamina e pressarla uniformemente al supporto con un rullo di gomma in modo da eliminare qualsiasi vuoto o bolla d'aria.

Caratteristiche Meccaniche (Valore Tipico)

Dimensione	100x1.4mm
Densità	1.6 g/cm ³
Tensione di rottura a trazione	2.300 MPa (N/mm ²)
Modulo elastico a trazione	165.000 MPa
Contenuto Fibre	68%
Temperatura limite di esercizio	-30 / +70 °C
Temperatura minima di applicazione	+5 °C
Allungamento a trazione	>1,9 %

**I valori di resistenza meccanica indicati nella tabella sono riferiti alla direzione longitudinale della lamina*

Avvertenze

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate sulla una ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato. Il cliente è tenuto ad accertarsi che il bollettino tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti ed a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego da lui previsto. Per la realizzazione dei vari tipi d'intervento consultare i capitoli di riferimento e le schede tecniche dei materiali da utilizzare.