

OLY ROPE ARAMIDE 10

OLY ROPE ARAMIDE 10 è un elemento strutturale a sezione circolare in aramide costituito da filamenti monodirezionali di aramide che vengono messi insieme a costituire un "trefolo"; è ampiamente utilizzato nel consolidamento di strutture di edilizia, sia nuova che storico-monumentale, per la realizzazione di chiodature armate, catene, rinforzo intradossale di volte, rinforzo di murature o ancoraggi sulle murature. **OLY ROPE ARAMIDE 10** rispetto alle tradizionali catene, barre o trefoli in acciaio, non è influenzato da fenomeni di corrosione e consente di realizzare fori di diametro nettamente inferiore rispetto agli interventi tradizionali, riducendo i danni apportati alle strutture originali.

Avvertenze Preliminari

La posa in opera dei sistemi **OLY ROPE ARAMIDE 10** va effettuata unicamente in presenza di superfici perfettamente pulite ed asciutte ed aventi buone caratteristiche meccaniche. La posa in opera in condizioni differenti può compromettere gravemente la funzionalità del rinforzo realizzato.

Posa in Opera

1. Realizzare il foro per l'alloggio dei "trefoli" **OLY ROPE ARAMIDE 10** mediante opportuna apparecchiatura meccanica.
2. Tagliare i "trefoli" **OLY ROPE ARAMIDE 10** della lunghezza richiesta da progetto, facendo

attenzione a considerare la lunghezza necessaria per gli opportuni sistemi di collegamento, se richiesta.

2. Applicare il primer **OLY PRIMER 1** (A+B) sulle superfici dei fori oggetto dell'intervento di rinforzo dopo averle accuratamente pulite ed asciugate seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.

3. Preparare la resina **OLY RESIN 20** (A+B) seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica e impregnare manualmente il trefolo facendo attenzione ad utilizzare guanti protettivi e tutti gli altri opportuni dispositivi di sicurezza.

3. Inserire all'interno del foro la resina **OLY RESIN 20** (A+B) seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.

4. Inserire i "trefoli all'interno dei fori facendo attenzione se prescritto da progetto, a lasciare libere le estremità per gli opportuni sistemi di collegamento.

Caratteristiche Meccaniche (Valore Tipico)

Diametro	10 mm
Densità	1,44 g/cm ³
Tensione di rottura a trazione	3.046 MPa (N/mm ²)
Modulo elastico a trazione	95.000 MPa
Sezione equivalente a secco	26,80 mm ²
Allungamento a trazione	>3.10 %

**I valori di resistenza meccanica indicati nella tabella sono riferiti alla direzione longitudinale della lamina*

Avvertenze

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate sulla una ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato. Il cliente è tenuto ad accertarsi che il bollettino tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti ed a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego da lui previsto. Per la realizzazione dei vari tipi d'intervento consultare i capitolati di riferimento e le schede tecniche dei materiali da utilizzare.