

## OLY ROPE STEEL 12

**OLY ROPE STEEL 12** è un elemento strutturale a sezione circolare in fibre di acciaio costituito da filamenti monodirezionali di acciaio ad elevate caratteristiche meccaniche che vengono messi insieme a costituire un “trefolo”; è ampiamente utilizzato nel consolidamento di strutture di edilizia, sia nuova che storico-monumentale, per la realizzazione di chiodature armate, catene, rinforzo intradossale di volte, rinforzo di murature o ancoraggi sulle murature. **OLY ROPE STEEL 12** rispetto alle tradizionali catene, barre o trefoli in acciaio, non è influenzato da fenomeni di corrosione e consente di realizzare fori di diametro nettamente inferiore rispetto agli interventi tradizionali, riducendo i danni apportati alle strutture originali.

### Avvertenze Preliminari

La posa in opera dei sistemi **OLY ROPE STEEL 12** va effettuata unicamente in presenza di superfici perfettamente pulite ed asciutte ed aventi buone caratteristiche meccaniche. La posa in opera in condizioni differenti può compromettere gravemente la funzionalità del rinforzo realizzato.

## Posa in Opera

1. Realizzare il foro per l'alloggio dei "trefoli" **OLY ROPE STEEL 12** mediante opportuna apparecchiatura meccanica.
2. Tagliare i "trefoli" **OLY ROPE STEEL 12** della lunghezza richiesta da progetto, facendo attenzione a considerare la lunghezza necessaria per gli opportuni sistemi di collegamento, se richiesta.
2. Applicare il primer **OLY PRIMER 1** (A+B) sulle superfici dei fori oggetto dell'intervento di rinforzo dopo averle accuratamente pulite ed asciugate seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.
3. Preparare la resina **OLY RESIN 10** (A+B) seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica e impregnare manualmente il trefolo facendo attenzione ad utilizzare guanti protettivi e tutti gli altri opportuni dispositivi di sicurezza.
3. Inserire all'interno del foro la resina **OLY RESIN 10** (A+B) seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.
4. Inserire i "trefoli all'interno dei fori facendo attenzione se prescritto da progetto, a lasciare libere le estremità per gli opportuni sistemi di collegamento.

## Caratteristiche Meccaniche (Valore Tipico)

Diametro	12 mm
Densità	7,8 g/cm <sup>3</sup>
Tensione caratteristica a trazione	3.070 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
Modulo elastico a trazione	190.000 MPa
Carico a rottura	73,80 kN
Allungamento a trazione	>1,6 %

*\*I valori di resistenza meccanica indicati nella tabella sono riferiti alla direzione longitudinale della lamina*

### Avvertenze

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate sulla una ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato. Il cliente è tenuto ad accertarsi che il bollettino tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti ed a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego da lui previsto. Per la realizzazione dei vari tipi d'intervento consultare i capitoli di riferimento e le schede tecniche dei materiali da utilizzare.