

OLY STEEL 3000

OLY STEEL è il RIVOLUZIONARIO sistema di rinforzo strutturale SRP-SRG che utilizza tessuti realizzati con filamenti in acciaio al carbonio ad alta resistenza. I sistemi **OLY STEEL** uniscono gli innumerevoli vantaggi dei sistemi FRP (pesi ridotti, bassa invasività geometrica, assenza di ossidazione, elevata durabilità) con un' elevata resistenza al fuoco, la possibilità di un pretensionamento attivo e la traspirabilità delle murature rinforzate. **OLY STEEL** consente il semplice ancoraggio sul supporto ed il successivo pretensionamento garantendo una collaborazione immediata in caso di sollecitazioni. Questo nuovo sistema di rinforzo strutturale risulta di più facile applicazione in cantiere, data la maggiore dimestichezza delle maestranze con gli elementi di base, calce ed acciaio. La posa in opera dei sistemi di rinforzo **OLY STEEL** risulta molto meno influenzata rispetto ai compositi tradizionali dalle variabili di cantiere come temperatura umidità e presenza di polvere.

Finalmente i problemi legati alla resistenza al fuoco e alla traspirabilità degli FRP vengono risolti con questo straordinario sistema **OLY STEEL**. La posa in opera dei tessuti **OLY STEEL 3000** può essere effettuata mediante l'utilizzo di matrici organiche, inorganiche o miste in funzione delle caratteristiche che si vogliono garantire al sistema come la permeabilità al vapore, la resistenza meccanica, il modulo elastico, il supporto e la resistenza al fuoco. Per la scelta della matrice da utilizzare vi consigliamo di rivolgervi al nostro ufficio tecnico.

Avvertenze Preliminari

La posa in opera dei sistemi **OLY STEEL 3000** va effettuata unicamente in presenza di superfici perfettamente pulite ed asciutte ed aventi buone caratteristiche meccaniche. La posa in opera in condizioni differenti può compromettere gravemente la funzionalità del rinforzo realizzato.

Posa in Opera

1. Applicare il primer **OLY PRIMER 1** (A+B) sulle superfici oggetto dell'intervento di rinforzo dopo averle accuratamente pulite ed asciugate.
2. Se le superfici si presentano fortemente irregolari è necessario realizzare delle piste di livellamento utilizzando una malta idraulica antiritiro pronta all'uso.
3. Se la matrice scelta è del tipo "**OLY PRIMER 1 + OLY GROUT STEEL**", preparare la matrice mediante l'impasto del primer **OLY PRIMER 1** (A+B) con la malta **OLY GROUT STEEL**. Per realizzare l'impasto è necessario preliminarmente mescolare i componenti A+B del primer **OLY PRIMER 1** seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica, quando i due componenti si sono perfettamente amalgamati aggiungere la malta **OLY GROUT STEEL**, in rapporto 15 kg ogni 6kg di **OLY PRIMER 1**, sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.
 - 3.1. Se la matrice scelta è **OLY RESIN 10**, dopo le operazioni di cui al punto 2, mescolare i componenti A+B di **OLY RESIN 10**, seguendo le indicazioni presenti nella scheda tecnica
 - 3.2. Per la preparazione delle matrici che garantiscano una maggiore traspirabilità contattare il nostro ufficio tecnico.
4. Dopo aver preparato la matrice applicarla a spatola sulle superfici predisposte realizzando un primo strato di matrice ed applicare il rinforzo **OLY STEEL 3000** annegandolo all'interno del primo strato di matrice con una leggera pressione della spatola. Applicare un secondo strato di matrice facendo attenzione ad annegare completamente il rinforzo all'interno della matrice.
5. Nel caso sia necessaria la successiva posa in opera di intonaci è opportuno effettuare preventivamente sul sistema ancora "fresco" una spolveratura manuale con sabbia di quarzo per aumentare la superficie utile di aggrappo.

Caratteristiche Meccaniche (Valore Tipico)

Peso a metro quadro	3000 g/m ²
Diametro Treccia	1,07 mm
Tensione di rottura a trazione	2.950 MPa (N/mm ²)
Modulo elastico a trazione	206.000 MPa
Spessore del nastro (senza matrice)	0,380 mm
Larghezza del nastro	100-400 mm
Allungamento a trazione	>2,3 %

*I valori di resistenza meccanica indicati nella tabella sono riferiti alla direzione longitudinale della lamina

Avvertenze

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate sulla una ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato. Il cliente è tenuto ad accertarsi che il bollettino tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti ed a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego da lui previsto. Per la realizzazione dei vari tipi d'intervento consultare i capitoli di riferimento e le schede tecniche dei materiali da utilizzare.