

OLY TEX CARBO 320 UNI-AX HM

OLY TEX CARBO 320 UNI-AX HM (alto modulo) è un tessuto unidirezionale in fibra di carbonio di grammatura 320 g/m² ad elevato modulo elastico specifico per gli interventi di consolidamento strutturale di elementi in cemento armato, c.a. precompresso, muratura, acciaio e legno. I sistemi di consolidamento FRP ottenuti mediante la posa in opera di un tessuto tipo **OLY TEX CARBO 320 UNI-AX HM** con opportune resine epossidiche come **OLY RESIN 10** e **OLY RESIN 20** garantiscono eccellenti caratteristiche di resistenza a trazione, consentono di porre agevolmente rimedio a situazioni precarie che interessano sia le strutture verticali che gli orizzontamenti, consentendo, a differenza di interventi realizzati con materiali tradizionali, ridotta invasività, in quanto permettono di mantenere pressoché inalterate le dimensioni degli elementi precedenti e il peso proprio degli stessi e quindi dell'intera struttura. I materiali compositi presentano indubbi vantaggi: elevatissimo modulo elastico, elevata resistenza a trazione, basso peso specifico, elevata resistenza a sollecitazioni ambientali. Inoltre presentano il vantaggio di essere applicabili in maniera rapida e poco invasiva. Il rinforzo opportunamente posto in opera può successivamente essere intonato con i tradizionali intonaci in commercio.

Avvertenze Preliminari

*La posa in opera dei tessuti **OLY TEX CARBO 320 UNI-AX HM** va effettuata unicamente in presenza di superfici perfettamente pulite ed asciutte ed aventi buone caratteristiche meccaniche. La posa in opera in condizioni differenti può compromettere gravemente la funzionalità del rinforzo realizzato.*

Posa in Opera

1. Applicare il primer **OLY PRIMER 1** (A+B) sulle superfici oggetto dell'intervento di rinforzo dopo averle accuratamente pulite ed asciugate seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.
2. Applicare sul primer "fresco" uno strato di **OLY RESIN 10** o **OLY RESIN 11** (A+B) seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica al fine di eliminare le possibili imperfezioni geometriche sul supporto.
3. Applicare sul precedente strato "fresco" di **OLY RESIN 10** o **OLY RESIN 11** un primo strato di **OLY RESIN 20** (A+B) seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.
4. Posa in opera del tessuto **OLY TEX CARBO 320 UNI-AX HM** con fibre orientate come da progetto e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.
5. Applicare "a fresco" un secondo strato di **OLY RESIN 20** e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.
6. Nel caso sia necessaria la successiva posa in opera di intonaci civili è opportuno di effettuare preventivamente sul sistema ancora "fresco" una spolveratura manuale con sabbia di quarzo per aumentare la superficie utile di aggrappo.

Caratteristiche Meccaniche (Valore Tipico)

Peso a metro quadro	320 g/m ²
Densità	1,8 g/cm ³
Tensione di rottura a trazione	4.300 MPa (N/mm ²)
Modulo elastico a trazione	390.000 MPa
Spessore del nastro (senza resina)	0,166 mm
Larghezza del nastro	150 -500 mm
Allungamento a trazione	>1,0 %

**I valori di resistenza meccanica indicati nella tabella sono riferiti alla direzione longitudinale della lamina*

Avvertenze

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate sulla una ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato. Il cliente è tenuto ad accertarsi che il bollettino tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti ed a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego da lui previsto. Per la realizzazione dei vari tipi d'intervento consultare i capitoli di riferimento e le schede tecniche dei materiali da utilizzare.