

VOCE DI CAPITOLATO 01211

Consolidamento di murature miste mediante iniezioni di malte cementizie speciali resistenti ai solfati e armatura con barre in CFRP

Stuccatura di tutte le lesioni e fessure con malta di cemento additivata con resina monocomponente adesivizzante. Se la muratura è intonacata, verifica della perfetta aderenza dell'intonaco al supporto per evitare insaccature in cui potrebbe andare il prodotto iniettato.

Perforazione orizzontale in corrispondenza dei giunti di malta della muratura con sonde diamantate a rotazione per evitare pericolose vibrazioni. Le perforazioni saranno eseguite con interasse tale da garantire una saturazione omogenea della muratura.

Posizionamento nelle perforazioni eseguite di barre pultruse in fibra di carbonio ad aderenza migliorata di diametro 12mm tipo **OLY ROD CARBO**.

Posizionamento all'estremità delle perforazioni eseguite di tronchetti utilizzabili come iniettori, sigillati con malta antiritiro pronta all'uso, a rapido indurimento ed effetto tixotropico.

Accurato lavaggio interno della muratura con acqua in leggera pressione attraverso gli iniettori di rame precedentemente posizionati procedendo dall'alto verso il basso.

Iniezione di malta idraulica pronta all'uso ad alta resistenza ai solfati tipo Betonfix PL o similari con notevole fluidità senza presentare fenomeni di segregazione o di bleeding. La malta idraulica sarà iniettata a pressione variabile fra 3-4 atmosfere cominciando dal basso e procedendo verso l'alto, fino alla completa saturazione della muratura. La muratura si potrà considerare satura quando la malta uscirà dall'iniettore immediatamente sopra a quello di iniezione. Il consumo di materiale sarà di 1500 kg/m³.

Terminato il lavoro di iniezione, rimozione di tutti gli iniettori e preparazione della muratura per eventuali successivi interventi.

Caratteristiche Betonfix PL:

Consistenza dell'impasto UNI 7044/72:	>200 %
Durata dell'impasto UNI EN 1015-9:	60 ± 20 minuti
Tempo di inizio presa UNI EN 196-3:	100 ± 30 minuti
Tempo di fine presa UNI EN 196-3:	300 ± 30 minuti
Resistenza a compressione a 1 gg UNI EN 12190:	> 38 MPa
Resistenza a compressione a 7 gg UNI EN 12190:	> 61 MPa
Resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 12190:	> 71 MPa
Resistenza a flessione a 1 gg UNI EN 12190:	> 5 MPa
Resistenza a flessione a 7 gg UNI EN 12190:	> 5,6 MPa
Resistenza a flessione a 28 gg UNI EN 12190:	> 7 MPa
Modulo elastico secante a compressione a 28 gg UNI 6556 :	28980 ± 1000 MPa
Resistenza allo sfilamento (Pull-Out) a 28 gg:	1.320 MPa
Resistenza ai solfati UNI 6907 PARTE II: Alta Fluidità (consistenza mediante canaletta) UNI 8997:	>90 cm
Tempo di svuotamento (metodo del cono) UNI EN 445:	125 secondi
Bleeding:	Assente

I prodotti dovranno essere di Azienda che opera in Sistema di Qualità Certificato e conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2000.

Le tipologie d'intervento consigliate nella presente scheda di capitolato sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza; il cliente è tenuto ad accertarsi che la scheda di capitolato sia valida, non superata da successivi aggiornamenti, e che le soluzioni indicate siano idonee alla risoluzione delle varie problematiche.

www.olympus-frp.com

Olympus S.r.l. Via Riviera di Chiaia, 118 80122 - Napoli tel/fax: 081-7611477 e-mail: info@olympus-frp.com