

VOCE DI CAPITOLATO 91101

Rinforzo di solai latero - cementizi con lamine pultruse di fibre di carbonio da 100 mm

Rinforzo strutturale di solai latero-cementizi mediante l'utilizzo di lamine pultruse di fibre di carbonio da 100mm mediante le seguenti lavorazioni:

Preparazione e pulizia del supporto al fine di ottenere superfici perfettamente pulite ed asciutte ed aventi buone caratteristiche meccaniche; ripristino delle condizioni meccanico-geometriche del calcestruzzo di supporto; taglio della lamina alla lunghezza desiderata mediante flex con disco diamantato; eliminazione delle polveri eventualmente presenti sulla lamina; applicazione di primer **OLY PRIMER 1** (A+B) o similare sulle superfici oggetto dell'intervento di rinforzo dopo averle accuratamente pulite ed asciugate; applicazione a spatola sul primer "fresco" di adesivo epossidico bicomponente tipo **OLY RESIN 10** (A+B) o similare con uno spessore di 1-2 mm; applicazione a spatola sulla lamina di adesivo epossidico bicomponente tipo **OLY RESIN 10** (A+B) o similare con uno spessore di 1-2 mm; posa a fresco della lamina pultrusa di fibre di carbonio tipo **OLY PLATE CARBO 100** seguita da pressatura uniforme al supporto con un rullo di gomma in modo da eliminare qualsiasi vuoto o bolla d'aria; realizzazione sul sistema ancora "fresco" di spolveratura manuale con sabbia di quarzo per aumentare la superficie utile di aggrappo.

Le lamine in fibra di carbonio utilizzate dovranno avere le seguenti caratteristiche

| | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| Dimensione | 100 x 1,4 mm |
| Densità | 1,6 g/cm ³ |
| Tensione di rottura a trazione | >3.000 MPa (N/mm ²) |
| Modulo elastico a trazione | 170.000 MPa |
| Contenuto Fibre | 68 % |
| Temperatura limite di esercizio | -30 / 70 °C |
| Temperatura minima di applicazione | + 5 °C |
| Allungamento a trazione | >1,9 % |

Le caratteristiche dei prodotti sopra indicati saranno verificate, per quanto riguarda il numero ed il tipo, a discrezione della direzione lavori in corso d'opera da laboratori specializzati. Il sistema di rinforzo dovrà essere certificato come **“applicazioni di tipo A”** secondo quanto indicato al punto 2.5.1 del Documento Tecnico CNR-DT 200/2004.

www.olympus-frp.com

Olympus S.r.l. Via Riviera di Chiaia, 118 80122 - Napoli tel/fax: 081-7611477 e-mail: info@olympus-frp.com