

## VOCE DI CAPITOLATO 61322

**Rinforzo a taglio di travi in c.a. con tessuti monodirezionali di fibre di carbonio con alto modulo elastico 320 g/m<sup>2</sup>**

Rinforzo strutturale a taglio di travi in c.a. mediante l'utilizzo di tessuti monodirezionali in fibra di carbonio ad alto modulo 320 g/m<sup>2</sup> mediante le seguenti lavorazioni:

Preparazione e pulizia del supporto al fine di ottenere superfici perfettamente pulite ed asciutte ed aventi buone caratteristiche meccaniche; ripristino delle condizioni meccanico-geometriche del calcestruzzo di supporto; applicazione di primer tipo **OLY PRIMER 1** (A+B) o similare secondo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica; applicazione sul primer "fresco" di uno strato di stucco epossidico bicomponente tipo **OLY RESIN 10** seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica al fine di eliminare le possibili imperfezioni geometriche sul supporto; applicazione a pennello sul precedente strato "fresco" di stucco epossidico di un primo strato di resina epossidica bicomponente tipo **OLY RESIN 20** (A+B) seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica. Posa in opera di tessuto monodirezionale in fibra di carbonio ad elevato modulo elastico tipo **OLY TEX CARBO 320 UNI-AX HM** con fibre orientate come da progetto e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle; applicazione "a fresco" di un secondo strato resina epossidica e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle, realizzazione sul sistema ancora "fresco" di spolveratura manuale con sabbia di quarzo per aumentare la superficie utile di aggrappo.

I tessuti in fibre di carbonio dovranno avere le seguenti caratteristiche

Peso a metro quadro	320 g/m <sup>2</sup>
Densità	1,8 g/cm <sup>3</sup>
Tensione di rottura a trazione	4.300 MPa (N/mm <sup>2</sup> )
Modulo elastico a trazione	390.000 MPa
Spessore del nastro (senza resina)	0,166 mm
Larghezza del nastro	150 - 500 mm
Allungamento a trazione	>1,0 %

Le caratteristiche dei prodotti sopra indicati saranno verificate, per quanto riguarda il numero ed il tipo, a discrezione della direzione lavori in corso d'opera da laboratori specializzati. Il sistema di rinforzo dovrà essere certificato come **"applicazioni di tipo A"** secondo quanto indicato al punto 2.5.1 del Documento Tecnico CNR-DT 200/2004.

[www.olympus-frp.com](http://www.olympus-frp.com)

Olympus S.r.l. Via Riviera di Chiaia, 118 80122 - Napoli tel/fax: 081-7611477 e-mail: [info@olympus-frp.com](mailto:info@olympus-frp.com)