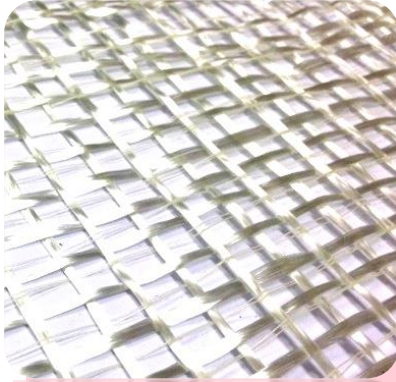

OLY GRID CARBO 300 BI-AX HR

Malla de fibra de vidrio, de alta resistencia, peso 300 g/m²



OLY GRID GLASS 300 BI-AX HR (alta resistencia) es una malla de fibra de vidrio de peso 300 g/m² y de alta resistencia específico para las intervenciones de consolidación estructurales de elementos de hormigón armado, hormigón pretensado, mampostería, acero y madera. Los sistemas de consolidación de FRP obtenidos por medio de la instalación de mallas tipo **OLY GRID GLASS 300 BI-AX HR** con resinas epoxi adecuadas como **OLY RESIN 10(A+B)** y **OLY RESIN 20(A+B)** proporcionan excelentes características de resistencia a la tracción, permiten remediar fácilmente a situaciones precarias que afectan tanto a las estructuras verticales que a los elementos horizontales, garantizando, a diferencia de las intervenciones realizadas con materiales tradicionales, una reducta invasividad, manteniendo prácticamente sin cambios el tamaño de los elementos y su propio peso. Los materiales compuestos tienen indudables ventajas: resistencia a la tracción alta, peso específico bajo, alta resistencia a las tensiones ambientales. Además tienen la ventaja de ser aplicable en modo rápido y muy poco invasivo. El refuerzo, debidamente puesto en obra, puede ser sucesivamente recubierto con los tradicionales yeso en el mercado.

Advertencias

La instalación de los sistemas **OLY GRID GLASS 300 BI-AX HR** debe llevarse a cabo únicamente en la presencia de superficies perfectamente limpias y secas y que tienen buenas características mecánicas. La aplicación en diferentes condiciones puede perjudicar gravemente la funcionalidad del refuerzo realizado.

Datos técnicos

Densidad	2,54 g/cm ³
Elongación a la rotura , ϵ_{fk}	$\geq 3,00$ %
Espesor equivalente (0°), $t_{f\ tot}$	0,06 mm
Espesor equivalente (90°), $t_{f\ tot}$	0,06 mm
Resistencia a tracción, f_{fk}	2.560 MPa
Modulo elástico , E_f	80 GPa
Gramaje	300 g/m ²

Almacenamiento, Precauciones y seguridad

Almacenar en un lugar seco en el interior.

Durante la aplicación y puesta en obra de las resinas necesarias para la aplicación de las pletinas, los operarios deben usar guantes, mascarilla y gafas protectoras.

En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. En caso de inhalación, trasladar a espacios ventilados.

En caso de contacto con la piel, enjuague con abundante agua limpia.

Las resinas epoxi, por su alta adherencia, puedan dañar las herramientas de trabajo.

Se recomienda lavar el equipo antes de endurecer los productos con solventes, y el uso de ropa de protección, con el objetivo de preservar la ropa de trabajo.

Para más información, consulte las fichas técnica y de seguridad de las resinas epoxi **OLY PRIMER 1(A+B)**, **OLY RESIN 10(A+B)** y **OLY RESIN 20(A+B)**.

Embalaje

Rollos de 50 m.

Instrucciones de uso

1. Imprimir la superficie con una capa uniforme de **OLY PRIMER 1 (A+B)** después de haberla limpiada y secada a fondo;
2. Aplicar, sobre el sustrato que recibirá la malla, con una espátula, una capa uniforme de **OLY RESIN 10 (A+B)** siguiendo las instrucciones que aparecen en la ficha técnica. La aplicación de **OLY RESIN 10 (A+B)** debe llevarse a cabo mientras **OLY PRIMER 1 (A+B)** está aún "fresco";
3. Extender, sobre el tejido y el anterior estrado de **OLY RESIN 10 (A+B)**, una capa uniforme de **OLY RESIN 20(A+B)** siguiendo las instrucciones que aparecen en la ficha técnica;
4. Colocar la malla **OLY GRID GLASS 300 BI-AX HR** con las fibras orientadas según proyecto y pasar con cuidado un rodillo de púas con el fin de mejorar la adherencia y eliminar el aire ocluido;
5. Aplicar "en fresco" un segundo estrado de resina **OLY RESIN 20(A+B)** y usar un rodillo de púas adecuado para suavizar las arrugas o bolsas de aire;
6. En caso de que sea necesaria la posterior colocación de yesos, es conveniente llevar a cabo con antelación en el sistema todavía "fresco" un polvo manual con arena de cuarzo para aumentar la superficie útil de adherencia.

Consumo Resinas

OLY PRIMER 1 (A+B)	~ 0,25 kg/m ²
OLY RESIN 10 (A+B)	~ 1,0 kg/m ²
OLY RESIN 20 (A+B)	~ 0,9 kg/m ²

Certificaciones

Todos los productos de la línea **OLYMPUS-FRP** están certificados por nuestros productores. Bajo pedido se puede recibir el certificado de origen del material y el certificado de la caracterización de las propiedades mecánicas, difundido por los proveedores de nuestros productores.

Advertencias

La presente Ficha Técnica sirve para las características especificadas del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones indicados se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en bibliografía, ensayos de laboratorio y en la práctica. Todas las recomendaciones o sugerencias referentes al uso se hacen sin garantía, puesto que las condiciones están más allá de nuestro control. Es responsabilidad del cliente asegurarse de que cada producto es el adecuado para la utilización a la que va destinado y que las condiciones son las adecuadas.

Rev 004.17

Para obtener información , soporte técnico y otros sistemas de refuerzo estructural,
www.olympus-frp.com

Olympus S.r.l. Via Riviera di Chiaia, 118 80122 – Napoli tel/fax: 081-7611477 e-mail: info@olympus-frp.com

