
OLY RESIN 20

Resina epossidica bicomponente fluida ad elevatissime prestazioni meccaniche per realizzare iniezione, ancoraggi (verticali o leggermente inclinati), impregnazione di sistemi FRP, massetti e riempimenti epossidici corazzati



OLY RESIN 20(A+B) è una resina epossidica fluida a due componenti a bassa viscosità, elevata adesione, estremamente bagnante, ideale per impregnare tessuti e nastri di alta grammatura e per penetrare facilmente in fessure e microfessure (fino a 0.3 mm di spessore), con ottime proprietà dielettriche. Viene fornita in due contenitori predosati (A resina + B indurente), di cui la parte "A" è sovradimensionata per permettere con gli stessi una facile miscelazione. **OLY RESIN 20(A+B)** è marcato CE come incollaggio strutturale secondo la EN 1504-4.

VANTAGGI

- Performante: elevata adesione; estremamente
- Versatile: si presta ad essere utilizzata in specifiche tipologie di lavorazione.

IMPIEGHI

Impregnazione di tessuti per il rinforzo strutturale, "Beton-Plaque", iniezioni su strutture lesionate, ancoraggi verticali ed obliqui.

APPLICAZIONE

Le superfici da trattare devono essere perfettamente asciutte (calcestruzzi di nuova opera dovranno avere una stagionatura di almeno 4 settimane), prive di parti inconsistenti ed esenti da polvere, grasso, vernici e agenti distaccanti in genere. Versare il componente "B" (indurente) nel componente "A" (resina) e miscelare con trapano a basso numero di giri (200-300 al minuto) fino ad ottenere un perfetto amalgama, avendo cura di non inglobare aria durante la miscelazione. Nel caso di miscelazioni frazionate rispettare le proporzioni in peso (e non in volume) indicate sulle confezioni.

INIEZIONI SU STRUTTURE LESIONATE

Per lavori di iniezione utilizzare apposita pistola o pompa a bassa pressione

ANCORAGGI VERTICALI ED OBLIQUI

Pulitura del foro con aria compressa. Una volta miscelati i due componenti, se la lunghezza dei fori non supera i 40 cm, colarla per gravità quindi inserire la barra ruotandola su se stessa per permettere la fuoriuscita dal foro della sola resina in eccesso. Se i fori sono di lunghezza superiore effettuare il loro riempimento mediante iniezione con apposita pistola collegata ad un tubicino in plastica che scende ad una profondità di circa la metà del foro, quindi inserire la barra.

RINFORZI STRUTTURALI CON SISTEMI COMPOSITI

Una volta preparata la superficie oggetto dell'intervento, stendere il tessuto e, con apposito rullo metallico, effettuare una leggera pressione sul tessuto stesso per favorire l'adesione all'adesivo e per evitare la formazione di pericolose bolle d'aria. Applicare **OLY RESIN 20(A+B)** a pennello sul tessuto in più mani per favorire la totale impregnazione del tessuto stesso. Tutte queste operazioni verranno effettuate fresco su fresco. Nel caso in cui bisogna effettuare più strati di rinforzo oppure si necessita di una protezione dello stesso, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

CONSUMO

Impregnazione tessuti → 0,6-1,5 Kg/mq;
Sarciture ed inghisaggi → 1 Kg/dmc.

CONFEZIONI

Com da Kg 6 (A: 4 Kg + B: 2 Kg) Pallet – 100x6- 600 Kg
Com da Kg 18 (A: 12 Kg +B: 6 Kg) Pallet – 20x18- 360 Kg

STOCCAGGIO

Il prodotto teme l'umidità, conservare in contenitori ermeticamente chiusi, in luogo riparato ed asciutto. In queste condizioni la sua stabilità è di 24 mesi.

CARATTERISTICHE

VALORE TIPICO

Tempo di gelo (200 g a 25°C)	25 minuti
Indurimento completo a 25°C	7 giorni
Colore	Trasparente
Viscosità (poises a 25°C)	8 - 10 (A+B)
Residuo secco (A+B) UNI 8309	> 98 %
Resistenza a compressione a 7 gg ASTM D695-02a	> 50 MPa
Massima tensione di trazione ASTM D 638	> 30 MPa
Modulo tangente a trazione ASTM D 638	1760 Mpa

CARATTERISTICA	LIMITI EN 1504-4	VALORE TIPICO
Modulo di elasticità in compressione [MPa] EN 13412	≥ 2000	3406
Tempo di lavorabilità EN ISO 9514	≥ 2000	5130
Coefficiente di espansione termica [µm/m°C] EN 1770	Valore dichiarato	A 15 min = 3,4 MPa A 30 min = 3,2 MPa A 45 min = 1,8 MPa
Coefficiente di espansione termica [µm/m°C] EN 1770	≤ 100	98,5
Temperatura di transizione vetrosa [°C] EN 12614	≥ 40	42
Ritiro totale per agenti adesivi strutturali EN 12617-1	≤ 0,1 %	0,06%
	Taglio	Taglio
	50° 60° 70°	50° 60° 70°
Aderenza acciaio-acciaio [MPa] EN 12188	≥ 50 ≥ 60 ≥ 70	65,3 85,6 119,1
	Trazione	Trazione
	≥ 14	18,3
Tempo aperto EN 12189	Valore dichiarato ±20%	Specifica superata
Durabilità EN 13733	I provini non devono rompersi in seguito a cicli termici o caldo-umido	Specifica superata

RESINA DI INCOLLAGGIO	VALORE TIPICO
Tipo di resina	Epossidica
Densità (g/cm³)	1,08 ± 0,05 g/cm³
Rapporto di catalisi in peso	A:B=2:1
Modulo elastico a compressione (MPa)	5130
Pot Life a 10 °C (min) misurata come tempo di lavorabilità EN ISO 9514	A 0 min = 3,6 Mpa; A 15 min = 3,6 Mpa; A 30 min = 3,6 MPa
Pot Life a 20 °C (min) misurata come tempo di lavorabilità EN ISO 9514	A 15 min = 3,4 Mpa; A 30 min = 3,2 MPa A 45 min = 1,8 MPa
Pot Life a 35 °C (min) misurata come tempo di lavorabilità EN ISO 9514	A 0 min = 3,7 Mpa; A 5 min = 3,6 Mpa
Range di temperature di applicazione consigliate	10 °C – 35 °C
Coefficiente di espansione termica [µm/m°C] EN 1770	98,5
Temperatura di transizione vetrosa Tg	42 °C
Ritiro totale per agenti adesivi strutturali EN 12617-1	0,06 %

CERTIFICAZIONI

Tutti i prodotti della linea **OLYMPUS-FRP** sono certificati dai nostri produttori.

Su richiesta è possibile ricevere il certificato di origine del materiale ed il certificato di caratterizzazione delle proprietà meccaniche, rilasciato dai fornitori dei nostri produttori.

AVVERTENZE

Prodotto destinato ad uso professionale. Non applicare su superfici bagnate o polverose.

Le attrezzature impiegate per la preparazione e posa in opera del prodotto devono essere pulite con solvente prima dell'indurimento. Il prodotto deve essere maneggiato con cautela: utilizzare guanti, creme di protezione ed occhiali per evitare il contatto con la pelle e gli occhi.

Le caratteristiche tecniche e le modalità d'applicazione da noi indicate nel presente bollettino sono basate sulla nostra attuale conoscenza ed esperienza, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato. Il cliente è tenuto a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego previsto e ad accertarsi che il bollettino tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti.

Rev 006.17

Per informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, visita il sito

www.olympus-frp.com

Olympus S.r.l. Via Riviera di Chiaia, 118 80122 – Napoli tel/fax: 081-7611477 e-mail: info@olympus-frp.com

