

# OLY STEEL 600 G

Tessuto unidirezionale da 650 g/m<sup>2</sup> in fibra di acciaio  
galvanizzato termofissato



**OLY STEEL 600 G** è il rivoluzionario sistema di rinforzo strutturale SRP-SRG che utilizza tessuti realizzati con filamenti in acciaio al carbonio ad alta resistenza galvanizzati. I sistemi **OLY STEEL 600 G** uniscono gli innumerevoli vantaggi dei sistemi FRP (pesi ridotti, bassa invasività geometrica, assenza di ossidazione, elevata durabilità) con un'elevata resistenza al fuoco, la possibilità di un pretensionamento attivo e la traspirabilità delle murature rinforzate. **OLY STEEL 60 G** consente il semplice ancoraggio sul supporto ed il successivo pretensionamento garantendo una collaborazione immediata in caso di sollecitazioni. Questo nuovo sistema di rinforzo strutturale risulta di più facile applicazione in cantiere, data la maggiore dimestichezza delle maestranze con gli elementi di base, calce ed acciaio. La posa in opera dei sistemi di rinforzo **OLY STEEL 600 G** risulta

molto meno influenzata rispetto ai compositi tradizionali dalle variabili di cantiere come temperatura umidità e presenza di polvere.

Finalmente i problemi legati alla resistenza al fuoco e alla traspirabilità degli FRP vengono risolti con questo straordinario sistema **OLY STEEL 600 G**. La posa in opera dei tessuti **OLY STEEL 600 G** può essere effettuata mediante l'utilizzo di matrici organiche, inorganiche o miste in funzione delle caratteristiche che si vogliono garantire al sistema come la permeabilità al vapore, la resistenza meccanica, il modulo elastico, il supporto e la resistenza al fuoco. Per la scelta della matrice da utilizzare vi consigliamo di rivolgervi al nostro ufficio tecnico.

## PROPRIETÀ DEL FILO

Modulo Elastico	> 205 GPa
Densità filato	7,850 g/cm <sup>3</sup>

## PROPRIETÀ' DEL TREFOLO (3X2 - 5 FILI) / NASTRO

Area effettiva del trefolo	0,408 mm <sup>2</sup>
N° trefoli/cm	1,71
Spessore equivalente del nastro	0,083 mm
Grammatura totale	742 g/m <sup>2</sup>
Grammatura ordito 0° acciaio	654 g/m <sup>2</sup>
Grammatura ordito 0° vetro	48 g/m <sup>2</sup>
Grammatura trama 90° vetro	40 g/m <sup>2</sup>
Resistenza a trazione del trefolo	> 2.400 MPa
Modulo di Elasticità normale del nastro	≥ 200 GPa
Deformazione a rottura del nastro	> 1,6 %
Altezza nastro	10-30 cm

## AVVERTENZE PRELIMINARI

La posa in opera dei sistemi **OLY STEEL 600 G** va effettuata unicamente in presenza di superfici perfettamente pulite ed asciutte ed aventi buone caratteristiche meccaniche. La posa in opera in condizioni differenti può compromettere gravemente la funzionalità del rinforzo realizzato.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

- Applicare il primer **OLY RESIN PRIMER(A+B)** sulle superfici oggetto dell'intervento di rinforzo dopo averle accuratamente pulite ed asciugate.
- Se le superfici si presentano fortemente irregolari è necessario realizzare delle piste di livellamento utilizzando una malta idraulica antiritiro pronta all'uso.
- Dopo le operazioni di cui al punto 2, mescolare i componenti A+B di **OLY RESIN 10(A+B)**, seguendo le indicazioni presenti nella scheda tecnica
- Per la preparazione delle matrici che garantiscano una maggiore traspirabilità contattare il nostro ufficio tecnico.
- Dopo aver preparato la matrice applicarla a spatola sulle superfici predisposte realizzando un primo strato di matrice ed applicare il rinforzo **OLY STEEL 600 G** annegandolo all'interno del primo strato di matrice con una leggera pressione della spatola. Applicare un secondo strato di matrice facendo attenzione ad annegare completamente il rinforzo all'interno della matrice.
- Nel caso sia necessaria la successiva posa in opera di intonaci è opportuno effettuare preventivamente sul sistema ancora "fresco" una spolveratura manuale con sabbia di quarzo per aumentare la superficie utile di aggrappo.

## CONDIZIONI DI STOCCAGGIO E SICUREZZA

Conservare in luogo coperto ed asciutto.

Durante la preparazione e la posa in opera delle resine necessarie all'applicazione del tessuto, gli operatori devono indossare guanti impermeabili, mascherina ed occhiali;

In caso di contatto con gli occhi risciacquare abbondantemente con acqua;

In caso di inalazione respirare aria pulita;

In caso di contatto con la pelle risciacquare semplicemente con acqua.

Le resine epossidiche, per la loro elevata adesione, possono danneggiare gli attrezzi di lavoro.

Pertanto si consiglia di lavare gli attrezzi prima dell'indurimento dei prodotti con solventi, e di utilizzare tute protettive, con lo scopo di preservare gli indumenti di lavoro.

Per maggiori informazioni fare riferimento alle schede tecniche delle resine epossidiche **OLY RESIN 10(A+B)** ed **OLY RESIN 20(A+B)**.

## CONFEZIONI

Rotoli da 25 m con larghezze variabili.

## CERTIFICAZIONI

Tutti i prodotti della linea **OLYMPUS-FRP** sono certificati dai nostri produttori.

Su richiesta è possibile ricevere il certificato di origine del materiale ed il certificato di caratterizzazione delle proprietà meccaniche, rilasciato dai fornitori dei nostri produttori.

## AVVERTENZE

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate sulla una ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato. Il cliente è tenuto ad accertarsi che il bollettino tecnico sia valido e non superato da successivi aggiornamenti ed a verificare che il prodotto sia idoneo per l'impiego da lui previsto. Per la realizzazione dei vari tipi d'intervento consultare i capitolati di riferimento e le schede tecniche dei materiali da utilizzare.

Rev 006.17

*Per informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, visita il sito*

**[www.olympus-frp.com](http://www.olympus-frp.com)**

**Olympus S.r.l. Via Riviera di Chiaia, 118 80122 – Napoli tel/fax: 081-7611477 e-mail: [info@olympus-frp.com](mailto:info@olympus-frp.com)**

